

ГВИНТОВИЙ ДОЗАТОР

Призначення. Для дозування сипких матеріалів з можливістю автоматично регулювати подачі.

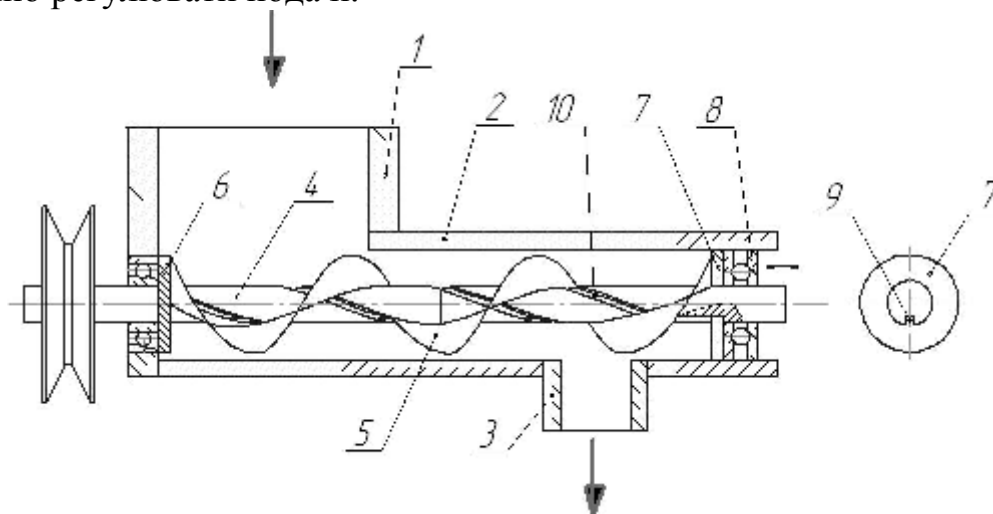


Рис. Схема гвинтового дозатора:

1 – бункер; 2 – корпус; 3 – вивантажувальне вікно; 4 – вал; 5 – гвинтова спіраль; 6 – п'ята; 7 – шайба; 8 – рухомий підпор; 9 – виступ; 10 – гвинтова канавка.

Регулювання подачі матеріалу здійснюється переміщенням рухомого підпору 8 у бік стискання (розтискання) гвинтової спіралі 5, завдяки чому крок між її витками зменшується (збільшується). Так відбувається регулювання продуктивності дозатора.

Постійний діаметр шнека забезпечується завдяки обтисканню спіралі 5 навколо вала 4 за допомогою шайби 7 з виступом 9.

Діаметр шнека регулюється автоматично завдяки взаємодії виступу 9 круглої шайби 7 рухомого підпору 8 з гвинтовою канавкою 10 вала 4. Це дає змогу усунути травмування дозувального матеріалу в результаті збільшення діаметра шнека, автоматично регулювати подачу та підвищити якість процесу дозування (див. рис.).

Сфера застосування. Гвинтовий дозатор може застосовуватися у сільськогосподарській, хімічній, металургійній, харчовій та інших галузях промисловості.

Розробники: Швець О.П., к.т.н., ст. викладач, Власюк І.В., асистент, Швець Ф.П., інженер, ВАТ «Брацлав».

SCREW FEEDER

Shvets O., Vlasyuk I., Shvets F.

Screw dispenser designed for dispensing bulk materials. Its design makes it possible to automatically adjust the feed material that enhances the quality of dosing and prevents injury dosed material wear and jamming the auger.